

Taglio al plasma serie CUT



CUT-40 / CUT-60 / CUT-80 / CUT-100 / CUT-120

Controllo IGBT - transistor bipolare a gate isolato, alimentazione in corrente continua.



Come funziona?

L'aria intorno all'arco elettrico è quasi ionizzata. La temperatura dell'arco può raggiungere 10.000-15.000°C, arrivando a uno stato fortemente ionizzato e formando così un potente arco al plasma. Ciò consente un taglio rapido del metallo, una zona termicamente alterata ridotta al minimo, un uso efficiente dell'energia e una superficie di taglio molto pulita, utile per le lavorazioni successive.

Rispetto alla tecnologia tradizionale a ponte raddrizzatore, la tecnologia inverter offre minori consumi di energia, peso ridotto, struttura compatta e prestazioni migliori.

Modello	CUT-40	CUT-60	CUT-80	CUT-100	CUT-120
Tipo di apparecchio	Inverter				
Tensione	230 V	400 V			
Spessore di taglio	1-10 mm	1-15 mm	1-25 mm	1-40 mm	1-45 mm
Tensione a vuoto	270 V		280 V	300 V	310 V
Corrente in uscita	10-40 A	10-60 A	20-75 A	20-100 A	20-120 A
Tensione in uscita	96 V	104 V	110 V	120 V	128 V
Ciclo di lavoro nominale	60 %				
Efficienza	85 %				
Tecnologia	IGBT				
Fattore di potenza	0,7	0,75			
Grado di protezione	H				
Classe di isolamento	IP21S				
Pressione aria consigliata	3-4 bar	4-5 bar		4-6 bar	
Peso	7 kg	11,3 kg	21 kg	29,2 kg	31,5 kg
Dimensioni (mm)	450*270*345	505*270*410	585*375*500	624*415*530	624*415*530

Rivenditore locale

Taglio al plasma serie CUT



CUT-40 / CUT-60 / CUT-80 / CUT-100 / CUT-120

Controllo IGBT - transistor bipolare a gate isolato, alimentazione in corrente continua.

Tecnologia IGBT

Utilizza transistor IGBT ad alta potenza per convertire la frequenza di alimentazione di 50 Hz in un segnale ad alta frequenza (30 kHz per CUT40/60/80 e 20 kHz per CUT100/120).

Al contempo, grazie alla tecnologia PWM, si ottiene una potente alimentazione per il taglio, con un peso dell'apparecchio notevolmente ridotto e un'efficienza superiore del 30%.

Pre-flusso e post-flusso dell'aria compressa

Il sistema di innesco dell'arco sfrutta oscillazioni ad alta frequenza, che facilitano l'innesco, e attiva l'aria compressa in anticipo chiudendola con ritardo, caratteristiche importanti durante l'utilizzo.

Impiego

Taglio di lamiere e materiali metallici con proprietà diverse: acciaio inox, acciaio al carbonio, rame e altri metalli non ferrosi, anche con forme complesse

Le macchine per taglio al plasma Bisonte offrono un arco più potente, concentrato e stabile, con funzionamento stabile, affidabile e semplice, risparmio energetico, bassa rumorosità, elevata velocità e taglio pulito, senza necessità di lucidatura.

Regolazione rapida e controllo preciso della potenza tramite circuiti elettronici avanzati, ottime caratteristiche di taglio ed elevata efficienza di conversione.

Gli apparecchi possono essere facilmente integrati in generatori per il taglio con caratteristiche diverse. La corrente erogata è regolabile in modo continuo e offre eccellenti prestazioni operative.

Caratteristiche:

Vantaggi: le macchine per taglio al plasma di questa gamma offrono un elevato ciclo di lavoro, grande potenza di taglio e un'elevata corrente di taglio, in grado di soddisfare le esigenze di lavoro più impegnative

Taglio al plasma

Tecnologia inverter IGBT

Manometro

Design esclusivo

Dimensioni compatte, facile da maneggiare

Dotazione standard:

Cavo con pinza di massa

Maschera per saldatura con vetro

Spazzola e martello per scoria

Torcia CUT completa, cavo 4 m

Manometro

Filtro aria compressa

Accessori di collegamento al compressore



Accessori CUT-40



Accessori CUT-60



Accessori CUT80 - 100- 120

Rivenditore locale